

①



VÝPIS PŘEKLÁDU (PRO CELÝ OBJEKT)						
Ozn.	Popis	Tl. zdvha (mm)	Max. světlost (mm)	Výška překládu (mm)	Délka překládu (mm)	Počet překládu (ks)
P.1	NENOSNÝ TPVOVÝ FORSYTOČOVÝ PŘEKLAD	100	1010	249	1250*	1
P.2	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD NAPR. PR-115/190/1200	120	800	190	1200***	2
P.3	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD NAPR. PR-115/190/1400	120	1000	190	1400***	18
P.4	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD SKLÁDANÝ NAPR. PR-60/190/1400 +PR-115/190/1400	175	1000	190	1400***	5
P.5	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD SKLÁDANÝ DO 1.100 PROFILU NAPR. PR-60/190/1400 +PR-115/190/1400	175	1000	190	1400***	2
P.6	NENOSNÝ TPVOVÝ FORSYTOČOVÝ PŘEKLAD (m. č. B.1.09)	100	1500	249	2500*	1
P.7	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD SKLÁDANÝ NAPR. PR-60/190/2200 +PR-115/190/2200	175	1800	190	2200***	1
P.8	PŘEFABRIKOVANÝ BET. PŘEKLAD SKLÁDANÝ NAPR. PR-60/190/2400 +PR-115/190/2400	175	2000	190	2400***	1
P.9	VALCOVANÝ PROFIL HEB 200 (m. č. D.2.03)	200	2000	200	2300**	1
P.10	VALCOVANÝ PROFIL HEB 200 (m. č. A.1.08)	200	1000	200	1300**	1
P.11	VALCOVANÝ PROFIL IPE 160 (m. č. C.1.01)	175	3000	160	3300**	1
P.12	VALCOVANÝ PROFIL IPE 160 (m. č. D.2.05)	300	1080	160	1380**	3
Pozn.:						
*	ULOŽENÍ MIN. 125 MM					
**	ULOŽENÍ MIN. 150 MM					
***	ULOŽENÍ MIN. 200 MM					

